



# **SAFE-TAINER**

## **SYSTEMS**

### **Eléments de Service SAFECHEM**

**Coffret de test MAXICHECK**

**Concentrés de stabilisants MAXISTAB**

**Analyses en laboratoire**

**Formation sur l'utilisation des solvants & consultation chimico-technique**

## L'utilisation en toute sécurité des solvants chlorés dans le système SAFE-TAINER



Grâce au développement d'un système innovant en circuit fermé, SAFECHEM Europe GmbH permet une utilisation sûre et durable des solvants chlorés pour répondre aux exigences de qualité dans le domaine du nettoyage des métaux. Ainsi, les risques spécifiques liés à l'utilisation des solvants deviennent réellement maîtrisables.

Le système SAFE-TAINER™ et les éléments de service associés procurent aux utilisateurs un très haut niveau de sécurité des procédés, pour un nettoyage de qualité, économiquement viable et en conformité avec la législation.

[www.safechem-europe.fr](http://www.safechem-europe.fr)

## Sécurité de fonctionnement optimale grâce au coffret de test et aux concentrés de stabilisants MAXISTAB

pour DOWPER™, DOWPER MC, DOWPER N, NEU-TRI™ E et HI-TRI™ SMG

### Problème: Acidification des solvants chlorés

Lors du dégraissage de métaux, les solvants chlorés sont souillés par des lubrifiants, des huiles et des graisses ainsi que par leurs produits de décomposition.

L'utilisation exclusive des solvants neufs de marque Dow dans le système SAFE-TAINER™ permet d'éviter une décomposition rapide des stabilisants. Cependant, dans certaines conditions d'emploi (p.ex. dans des installations en circuit fermé, à haute température, à haute concentration en impuretés) les substances chimiques contaminantes risquent de subir une décomposition plus avancée conduisant entre autres à la formation d'acides et de réagir avec les concentrés de stabilisants du solvant. Il en résulte une stabilisation insuffisante qui peut provoquer une décomposition par catalyse acide du solvant chloré (acidification).

### Conséquence: Dommages engendrés par la corrosion

L'acidification réduit fortement la durée de vie d'un solvant chloré. En outre, les pièces métalliques à dégraisser risquent de se corroder. De même l'installation de dégraissage peut aussi être endommagée par la corrosion. **Le traitement ultérieur des pièces nettoyées ainsi que la remise en état de l'installation risquent d'augmenter considérablement vos coûts d'exploitation.**

### Solution: Contrôler et re-stabiliser

Tous les solvants chlorés contiennent des concentrés de stabilisants spécifiques à leur application pour éviter l'acidification. Même en cas d'emploi normal, la teneur en stabilisants diminue lentement. Une restabilisation s'avère nécessaire dans de nombreux cas, notamment lors d'une sollicitation accrue (distillation interne), pour:

- protéger de la corrosion les installations de dégraissage et les pièces à dégraisser
- conserver le haut pouvoir nettoyant
- prolonger la durée de vie du solvant utilisé.

Les coffrets de test MAXICHECK™ présentés ci-dessous permettent d'effectuer un test rapide ainsi qu'un contrôle fiable du solvant et fournissent des informations sur la re-stabilisation requise. Pour des raisons de sécurité et de fiabilité du procédé, la re-stabilisation des solvants ne doit être effectuée qu'avec les concentrés de stabilisants MAXISTAB™ de Dow.

**Vous trouverez ici facilement le coffret de test MAXICHECK et/ou le concentré de stabilisants MAXISTAB qui vous convient:**

Solvant	<b>MAXICHECK</b> Coffret de test MAXICHECK Pour mesurer ...		<b>MAXISTAB</b> Concentré de stabilisants MAXISTAB Pour la stabilisation de...	
	Alcalinité et valeur du pH	Pouvoir d'acceptation d'acide (AA)	Alcalinité et valeur du pH	Pouvoir d'acceptation d'acide (AA)
DOWPER	X	–	DK-2N	–
DOWPER MC	X	X	DK-2N	DJ-1N
DOWPER N <sup>1</sup>	X	X	DM-4	DL-3
NEU-TRI E	X	X	NV-2	NT-1
HI-TRI SMG	X	–	NV-2	–
Chlorure de Méthylène SVG-N	–	X	–	MD-1

<sup>1</sup>Marque de The Dow Chemical Company ("Dow") ou d'une société affiliée

<sup>1</sup>Merci de vérifier la disponibilité de ce produit dans votre pays.

## Coffret de test MAXICHECK Alkali

**MAXICHECK**

(Alcalinité et valeur du pH)



- particulièrement recommandé en cas d'utilisation d'huiles de coupe alcalines et de lubrifiants
- mesure de la réserve d'alcalinité et de la valeur du pH de DOWPER, DOWPER MC, DOWPER N, NEU-TRI E et HI-TRI SMG
- mesure facile et directe

Contenu: coffret rigide capitonné avec instruments de test de solvant et mode d'emploi  
1 x 15 ml de réactif I  
1 x 250 ml de réactif II  
1 x 125 ml de réactif III dans flacon de dosage  
1 x 250 ml de réactif III dans flacon de recharge  
2 réglottes de mesure de l'alcalinité

► Veuillez bien commander cet article ainsi que toutes les recharges à votre fournisseur de système SAFE-TAINER

### Recharge I pour coffret de test MAXICHECK Alkali



- pour la mesure de la valeur du pH et de l'alcalinité

Contenu: 1 x 15 ml de réactif I  
1 x 250 ml de réactif II  
1 x 250 ml de réactif III  
5 pipettes  
2 poires en caoutchouc

### Recharge II pour coffret de test MAXICHECK Alkali



- pour la mesure de la valeur du pH

Contenu: 1 x 15 ml de réactif I  
2 x 250 ml de réactif II

### Recharge III pour coffret de test MAXICHECK Alkali



- pour la mesure de l'alcalinité:

Contenu: 3 x 250 ml de réactif III

## Coffret de test MAXICHECK AA

**MAXICHECK**

(Pouvoir d'acceptation d'acide)



- mesure du pouvoir total d'acceptation d'acide du DOWPER MC, du DOWPER N et du NEU-TRI E

Contenu: coffret rigide capitonné avec instruments de test de solvant et mode d'emploi  
1 x 100 ml de solution titrante - acide chlorhydrique  
1 x 100 ml de solution titrante - hydroxyde de sodium  
1 x analyse de solvant

► Veuillez bien commander cet article ainsi que toutes les recharges à votre fournisseur de

### Recharge I pour coffret de test MAXICHECK AA



- test avec acide chlorhydrique et hydroxyde de sodium

Contenu: 4 x 100 ml de solution titrante - acide chlorhydrique  
6 x 100 ml de solution titrante - hydroxyde de sodium  
5 pipettes  
2 poires en caoutchouc

### Recharge II pour coffret de test MAXICHECK AA



- test avec acide chlorhydrique

Contenu: 6 x 100 ml de solution titrante - acide chlorhydrique

### Recharge III pour coffret de test MAXICHECK AA



- test avec hydroxyde de sodium

Contenu: 6 x 100 ml de solution titrante - hydroxyde de sodium

**Concentrés de stabilisants MAXISTAB**



Pour des raisons de sécurité du produit, il est recommandé d'effectuer la re-stabilisation du solvant chloré livré dans le système SAFE-TAINER exclusivement avec les concentrés de stabilisants MAXISTAB. Nos spécialistes se feront un plaisir de vous conseiller sur l'usage et le dosage des stabilisants.

► **Veillez bien commander tous les concentrés de stabilisants à votre fournisseur de système**

Les concentrés de stabilisants MAXISTAB sont disponibles en diverses unités d'emballage. Veuillez bien indiquer l'unité d'emballage souhaitée à la commande.



bidon de 1 l



6 x bidons de 1 l



bidon de 10 l

**MAXISTAB DJ-1N**

Stabilisant pour augmenter le pouvoir d'acceptation d'acide pour DOWPER MC disponible en:

- bidon de 1 l
- 6 x bidons de 1 l
- bidon de 10 l

**MAXISTAB DK-2N**

Pour stabiliser la valeur alcaline et la valeur du pH pour DOWPER et le DOWPER MC disponible en:

- 1 x bidon de 1 l
- 6 x bidons de 1 l
- bidon de 10 l

**MAXISTAB DL-3**

Stabilisant pour augmenter le pouvoir d'acceptation d'acide pour DOWPER N disponible en:

- bidon de 1 l
- 6 x bidons de 1 l

**MAXISTAB DM-4**

Pour stabiliser la valeur alcaline et la valeur du pH pour DOWPER N disponible en:

- bidon de 1 l
- 6 x bidons de 1 l

**MAXISTAB NT-1**

Stabilisant pour augmenter le pouvoir d'acceptation d'acide pour NEU-TRI E disponible en:

- bidon de 1 l
- 6 x bidons de 1 l
- bidon de 10 l

**MAXISTAB NV-2**

Pour stabiliser la valeur alcaline et la valeur du pH pour HI-TRI SMG et NEU-TRI E disponible en:

- bidon de 1 l
- 6 x bidons de 1 l
- bidon de 10 l

**MAXISTAB MD-1**

Stabilisant pour augmenter le pouvoir d'acceptation d'acide pour Chlorure de Méthylène SVG N disponible en:

- bidon de 1 l
- 6 x bidons de 1 l

### Protection professionnelle de votre installation

Dans la plupart des cas, les tests rapides des solvants vous donneront des valeurs d'analyses suffisantes pour la restabilisation. Toutefois, les causes d'une consommation excessive de stabilisant ou d'un pouvoir nettoyant insuffisant ne pourront souvent être déterminées que par des analyses complètes en laboratoire.

Pour des raisons de sécurité du produit, et également sur la base de l'expérience, **nous recommandons d'effectuer régulièrement, environ tous les 6 mois, une analyse du solvant en laboratoire.**

Parmi nos services, nous vous proposons: le contrôle de vos échantillons de solvant et d'huile par des test de laboratoire (analyse de solvant / test de compatibilité d'huile / analyse spéciale).

#### Nos services - Vos avantages

- Analyses dans le laboratoire de recherche moderne de Dow Europe GmbH à Horgen
- Différentes méthodes d'analyse à la pointe de la technologie
- Rapport détaillé des résultats par fax, E-mail ou courrier, éventuellement avec des recommandations pour résoudre les problèmes ou des méthodes pour la maintenance des solvants.
- Proche coopération avec les principaux fabricants d'équipement de nettoyage et de lubrifiants en Europe.

► Veuillez commander les analyses de laboratoire à votre fournisseur de système SAFE-TAINER.

### Analyse de solvant



- détermination de facteurs essentiels de la qualité du solvant (p.ex. la teneur en eau, le profil des stabilisants, l'acceptation totale d'acide, les produits de co-distillation, les produits de décomposition)
- mesure de la valeur du pH

Contenu: 1 x éprouvette d'échantillonnage de 12 ml  
1 formulaire de commande  
1 emballage d'expédition avec adresse  
documents d'expédition

### Test de compatibilité d'huile



- ce test permet de prévoir comment les contaminants (entre autres par les huiles, les huiles de coupe et lubrifiants) vont réagir avec le solvant ou le système de stabilisants dans les conditions d'utilisation.

Contenu: 1 x éprouvette d'échantillonnage de 100 ml  
1 formulaire de commande  
1 emballage d'expédition avec adresse  
documents d'expédition

### Analyse spéciale



- analyse approfondie du solvant ou de l'huile utilisé et examen des problèmes après définition de la situation avec le client

Contenu: 1 x éprouvette d'échantillonnage de 500 ml  
1 formulaire de commande  
1 emballage d'expédition avec adresse  
documents d'expédition

## Formation sur l'utilisation des solvants

SAFECHEM Europe GmbH vous offre ainsi qu'à vos employés la possibilité de participer à une formation approfondie sur les solvants pour que vous utilisiez les solvants chlorés de façon sûre et responsable.

Sujets et matières de cette formation:

- Solvants chlorés
- Sécurité lors de l'utilisation des solvants chlorés
- Protection de l'installation et contrôle des solvants: Echantillonnage de solvant sur l'installation et contrôle du solvant à l'aide des coffrets de test MAXICHECK
- Utilisation de concentrés de stabilisants MAXISTAB pour assurer la qualité et protéger l'installation
- Contrôle de l'alcalinité, de la valeur du pH et du pouvoir d'acceptation d'acide
- Manipulation du système SAFE-TAINER

La formation sur les solvants aura lieu dans votre société.

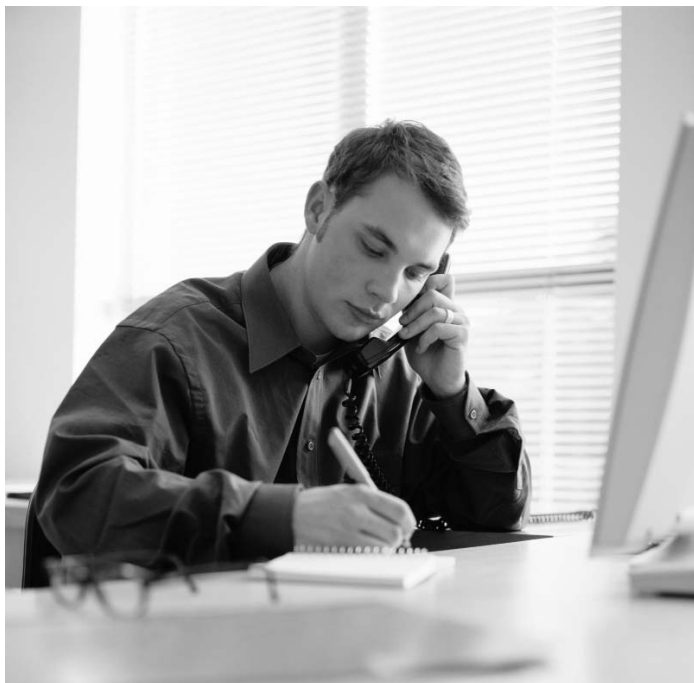
Pour en savoir plus sur ce service, adressez-vous à votre fournisseur de système SAFE-TAINER, ou contactez-nous directement:

Tél. : + 33 (0)1 49 21 78 78

Fax : + 33 (0)1 49 21 79 79

E-mail: [service@safechem-europe.com](mailto:service@safechem-europe.com)

## Consultation chimico-technique



Le personnel technique de SAFECHEM Europe GmbH et le service soutien Technique et Développement de The Dow Chemical Company, vous fournirons des conseils sur les divers problèmes liés à l'utilisation des solvants chlorés; des meilleures pratiques d'utilisation à l'optimisation de votre processus de dégraissage, ou sur la mise en place de nouveaux solvants et solutions de nettoyage.

Les coûts d'une consultation chimico-technique sont fonction du type et de l'étendue de celle-ci.

Pour en savoir plus sur ce service, adressez-vous à votre fournisseur de système SAFE-TAINER, ou contactez-nous directement:

Tél. : + 33 (0)1 49 21 78 78

Fax : + 33 (0)1 49 21 79 79

E-mail: [service@safechem-europe.com](mailto:service@safechem-europe.com)

Les articles de ce catalogue sont à commander chez votre fournisseur de système SAFE-TAINER. Il vous remettra également la liste de prix actuelle et les conditions de livraison.

**Coffret de test MAXICHECK**

**Concentrés de stabilisants MAXISTAB**

**Analyses en laboratoire**

**Formation sur l'utilisation des solvants & consultation chimico-technique**

---

Les accessoires d'origine pour le système SAFE-TAINER sont à commander également auprès de votre fournisseur de système SAFE-TAINER. Pour de plus amples détails, veuillez bien consulter le "Catalogue d'accessoires d'origine: Système SAFE-TAINER pour solvants chlorés."


Cachet du revendeur:

**SAFECHEM Europe GmbH**

Georg-Glock-Straße 3 · 40474 Düsseldorf · Allemagne  
Tél. +49 211 4389-300 · Fax +49 211 4389-389  
www.safechem-europe.com · service@safechem-europe.com

**SAFECHEM bureau de représentation**

Immeuble Olympe / 4<sup>ème</sup> étage · 23 Avenue Jules Rimet  
93631 La Plaine St Denis Cedex  
Tél. : + 33 (0)1 49 21 78 78 · Fax : + 33 (0)1 49 21 79 79  
www.safechem-europe.fr · service@safechem-europe.fr

SAFECHEM Europe GmbH est une filiale de The Dow Chemical Company 

**Attention:** Les informations et les données ci-incluses ne constituent pas des caractéristiques de ventes. Les propriétés des produits peuvent être modifiées sans notification préalable. Aucun engagement, responsabilité, garantie ou garantie de performance de produit n'est créé par ce document. Il est de la responsabilité de l'acheteur de déterminer si les produits de Dow sont appropriés pour l'usage de l'acheteur et de s'assurer que le lieu de travail de l'acheteur et les pratiques en matière d'utilisation sont conformes aux lois et aux règlements applicables. AUCUNE LIBERTÉ D'USAGE DE BREVET, DE DROITS DE PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE OU INTELLECTUELLE N'EST ACCORDÉE MÊME IMPLICITEMENT. AUCUNE GARANTIE N'EST DONNÉE. TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ OU D'ADAPTATION À UNE APPLICATION PARTICULIÈRE EST EXPRESSÉMENT EXCLUE.